



2022-01-19

NOTES GÉNÉRALES:

- L'ACIER DES PLAQUES DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME CAN/CSA G40.21 300W.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX NORMES CAN/CSA W47.1 ET CAN/CSA W59 ET LE SOUDEUR DOIT ÊTRE ACCRÉDITÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE.
- LES COTES DE POSITIONNEMENT DES SOUDURES INDIQUE LE CENTRE DES CORDONS
- UNE FOIS LA PIÈCE FABRIQUÉE, GALVANISER À CHAUD CONFORMÉMENT À LA NORME CAN/CSA ASTM A123 AVEC UNE DENSITÉ DE 600 GRAMMES PAR MÈTRE CARRÉ.
- CERTIFICATION APPLICABLE AVEC DES ANCRAGES HILTI HUS 1/2 X 4 1/2 OU KH-EZ 1/2 X 4 1/2 UN MINIMUM DE 4" DE PÉNÉTRATION DANS BÉTON PLEIN. ET RONDELLE PLATE (WASHER) DE 2" DE DIAMÈTRE. ET L'INSTALLATION DES ANCRAGES DOIVENT SE FAIRE SELONS LES PRESCRIPTIONS DE HILTI.

Dessiné :	P ROBERT
Préparé :	
Vérifié :	
Date :	
Échelle :	

titre:	NP2500
	Capacité (2500 lb)

